

La central nuclear de Santa María de Garoña inicia la parada de recarga con más de 6.600 trabajos previstos

Nota de prensa



- Comenzó ayer domingo, 1 de marzo, a las 0.00 horas, cuando la planta burgalesa se desacopló de la red eléctrica
- En las actividades programadas participarán unos 1.600 profesionales, más del doble de los que trabajan habitualmente en la planta
- El gasto previsto en esta parada de recarga es de unos 19 millones de euros para afrontar con garantías el nuevo ciclo de funcionamiento
- Entre los trabajos más importantes destacan las inspecciones en las bombas de chorro y el condensador de aislamiento
- La principal prioridad de Nuclenor es que la parada de recarga y mantenimiento se desarrolle garantizando la máxima seguridad y calidad en la ejecución de los trabajos

2 de marzo de 2009.- A las 0.00 horas de la madrugada del domingo la central nuclear de Santa María de Garoña se desacopló de la red eléctrica para dar inicio así a la parada de recarga y mantenimiento correspondiente al ciclo XXV, que se desarrollará a lo largo del mes de marzo. En el transcurso de este periodo se realizarán más de 6.600 actividades con más de 292.000 horas/hombre de dedicación que serán ejecutadas por

más de 1.600 profesionales pertenecientes a 102 empresas, la mayoría situadas en el área de influencia de la planta.

Este importante incremento de personal que trabaja en la central, más del doble del habitual, supone un notable esfuerzo logístico que comienza con el proceso de incorporación y formación de los trabajadores meses antes del comienzo de esta parada.

TRABAJOS MÁS IMPORTANTES



Nota de prensa

La principal prioridad de Nuclenor es que la parada de recarga y mantenimiento se desarrolle garantizando la máxima seguridad y calidad en la ejecución de los trabajos. Bajo esta premisa están programadas más de 6.600 actividades en la planta que serán todas ellas supervisadas por el Equipo de Coordinación de Parada (ECP), formado por técnicos expertos en distintas áreas como Operación, Licenciamiento, Garantía de Calidad, Recursos Humanos, Ingeniería o Prevención de Riesgos.

Desde el final de la parada de 2007 el Equipo de Dirección de Parada ha estado trabajando en la planificación y el alcance de la parada de este año. El resultado es un conjunto de actividades exigente y equilibrado que tiene como objetivo un próximo ciclo operativo con la central en las mejores condiciones de seguridad y fiabilidad técnica.

A lo largo de estos días se recargarán **112 elementos nuevos**. En la recarga, la ubicación en el núcleo de todos los elementos combustibles ha sido anteriormente diseñado y licenciado tras una minuciosa labor. Según el programa previsto, la duración de estos trabajos será de, aproximadamente, una semana. Los movimientos de descarga y recarga de combustible se realizan desde una plataforma preparada para este fin.

Otro de los trabajos más significativos son las **inspecciones en las bombas de chorro**. En particular se inspeccionan todas las vigas de sujeción y las soldaduras así como el estado general de los equipos bajo los criterios de EPRI (Electric Power Research Institute). También se procederá a **sustituir los haces tubulares** en el condensador de aislamiento, uno de los sistemas de seguridad con los que cuenta la planta.



Una de las actividades que requiere mayor especialización es la que se realizará en los **tie-wires**. Se trata de unas varillas que agrupan y sujetan los últimos álabes de las turbinas de baja presión que giran a 1.500 revoluciones por minuto y pesan 120 toneladas cada uno. Es un trabajo especial ya que se tienen que ajustar y equilibrar con gran precisión estos grandes álabes móviles.

Una vez finalizados los trabajos de parada, para poder proceder al arranque de la central se realizarán aproximadamente **750 pruebas**, sin contar las de carácter diario. La razón de tan elevado número se debe a que se acometen durante la parada numerosas actividades de mantenimiento y es condición indispensable demostrar la perfecta operabilidad de los equipos o sistemas en los que se han intervenido.

Además, dado el aumento de trabajos que se efectuarán durante estos días en la planta, la prevención y el control de riesgos se van a ver reforzados de forma significativa.

TRABAJOS MÁS IMPORTANTES

- Recarga de 112 elementos combustibles
- Inspecciones en las bombas de chorro
- Sustitución de los haces tubulares del IC
- Cambio de los tie-wires de los álabes
- Modificaciones de lógicas en sistemas de seguridad
- Implantación de un nuevo grupo de aislamiento de refrigeración de la contención primaria
- Sustitución del motor de la bomba C del sistema de inyección de agua al reactor
- Sustitución de relés de la lógica de arranque diésel
- Limpieza e inspección en el túnel de toma de agua del río
- Revisión de la bomba 'A' de agua de alimentación al reactor
- Sustitución del conjunto hidráulico de la bomba 'B' de condensado y la revisión del motor
- Sustitución de un climatizador de la contención primaria
- Modificaciones de Red Eléctrica Española en la subestación
- Revisión del generador diésel

LOGÍSTICA

Con más de 1.600 trabajadores en la planta el esfuerzo logístico a lo largo del mes de marzo será muy significativo para atender todas las eventualidades que se pudieran presentar, como las relacionadas con los servicios de limpieza y comedor, prevención de riesgos laborales, el transporte, la información o los aprovisionamientos,

entre otros. Para ello, más de 150 personas de Nuclenor y de empresas colaboradoras se encargarán en esta parada de que la actividad en la instalación se desarrolle con las máximas garantías.

Los gastos asociados a la parada de recarga se estiman en unos 19 millones de euros.

INVERSIONES



Nuclenor invirtió en el transcurso del último año 19,7 millones de euros con el objetivo de mantener las instalaciones en unas excelentes condiciones técnicas y desarrollar programas de modernización y puesta al día, lo que supone un aumento del 26% respecto a 2007.

Durante los próximos años está previsto mantener estos niveles de inversión en la instalación, de manera que ésta pueda continuar operando en el largo plazo de forma segura y fiable. En este sentido, Nucle-

nor tiene comprometidos más de 50 millones de euros en inversiones en el periodo comprendido entre los años 2009 y 2011 para la adaptación a la nueva normativa y continua modernización de la planta.

Estas cifras suponen una continuidad en el esfuerzo inversor de Nuclenor que sólo en la última década ha destinado 151 millones de euros a este capítulo. De hecho, para el conjunto del año 2009 la cifra de inversiones prevista es de más de 18 millones de euros.